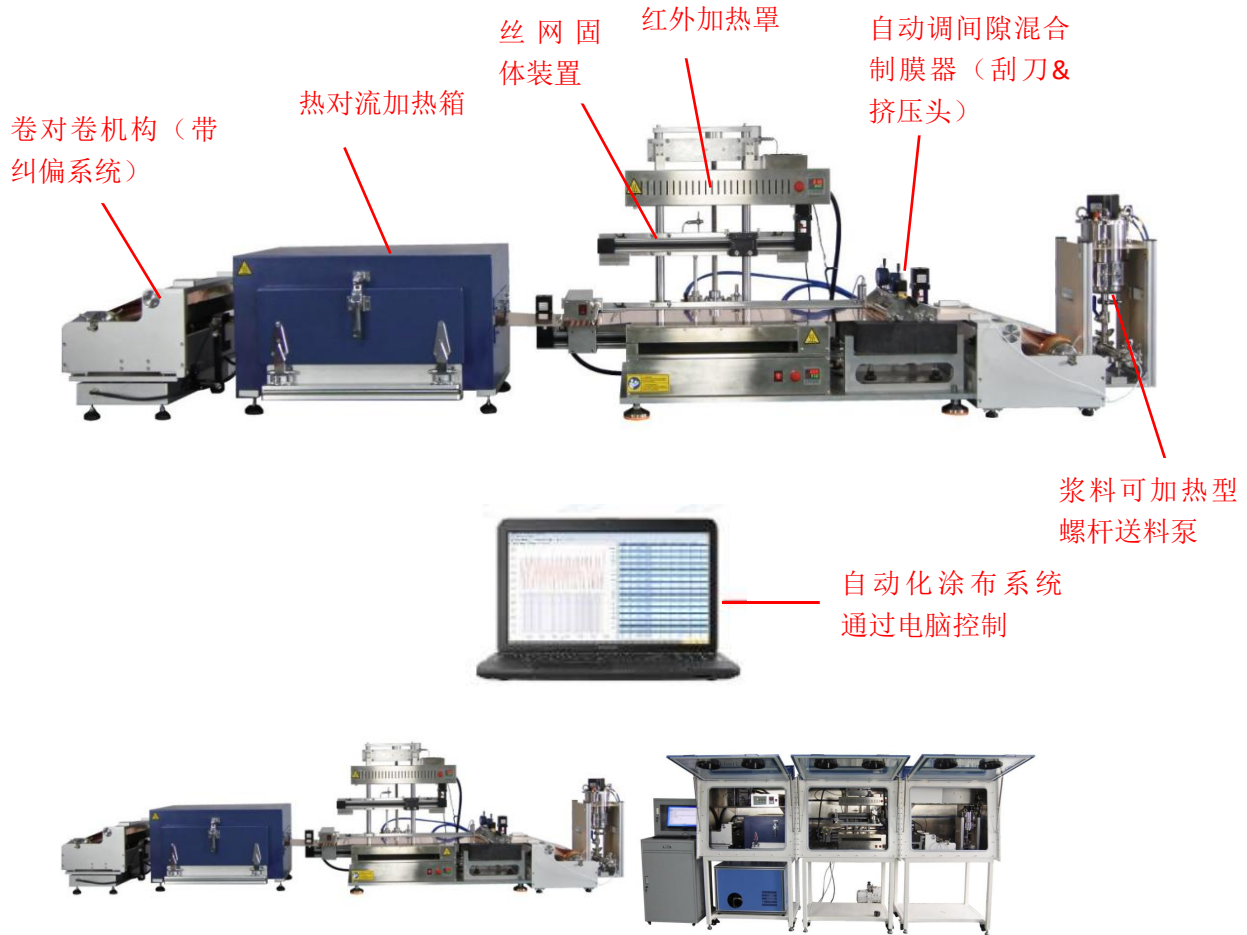







全自动化多功能涂布系统：刮刀&挤压涂布&丝网印刷，宽度 300mm AMC-300H



AMC-300H 是一款自动化浆料涂布系统。可以连续单片和卷对卷涂布，涂布方式可用挤压，刮刀和丝网印刷涂布，宽度可达 300mm。整体设备运行可通过电脑程序设置和控制。这套系统是一套探索平台，用于探索新材料薄膜，用于电池，燃料电池，钙钛矿太阳能电池和生物材料等。

技术参数

<p>电源</p>	<p>220VAC, 50/60Hz, 单相 功率 5000W</p>
<p>涂布头</p> 	<p>混合支模器包含两种功能：刮刀涂布和挤压涂布 可自动调节涂布头与基底的间隙：0~1000um 间隙精度： 1 micron 涂布宽度： 300 mm</p>

<p>浆料进料器</p> 	<p>密封型 2L 浆料罐，材质为 SS316 不锈钢 浆料罐真空度可达 10-2torr（采用机械泵（可选）），混料罐上带有 KF25 接口 通入惰性气体，正压可承受 0.6MPa，针对与高粘度浆料出料，罐体上安装有 $\Phi 6.35\text{mm}$ 通气接口 一个搅拌桨安装在罐体顶部，通过直流电机驱动 搅拌速度： 0 - 400 rpm（可调） 一个加热套安装在罐体外部，可对浆料进行加热，最高温度可达 150℃ 一个浆料液位器安装在罐体内，确保罐体内没有浆料时，螺杆泵停止运转 螺杆泵：送料速度： 4~48ml/min（可调）。送料精度： 1%</p>
<p>涂布平台</p> 	<p>尺寸：350 mm W x 600 mm L， 材质为铝合金 真空吸附板，可针对于单片基材涂布 可加热，最高温度 120℃</p>
<p>丝网印刷</p> 	<p>基底台为真空吸附台面，区域为 300×500mm 真空泵安装在底部 最大印刷区域：280 x 350 mm 丝网与基底距离可自动调节：0 - 80 mm 顶部安装有一个可自动升降的红外加热罩，最高温度可达 120℃</p>
<p>干燥箱</p> 	<p>热对流加热烘箱，加热区长度：700 mm 最高温度： 150° C, 控温精度： $\pm 1^\circ \text{C}$</p>
<p>卷对卷机构</p> 	<p>基材固定宽度可调节：50~350mm 安装有纠偏系统 速度控制模式，最大线速度 1.2m/min(速度分辨率 1mm/s) 张力控制模式，最大张力 5N，基材移动速度和张力有关，一般 < 1.5m/min</p>
<p>手套箱（可选）</p>	<p>可将整个系统放入到一个 3 连体手套箱中，来处理一些</p>



水氧敏感性材料
手套箱水氧含量可 $<1\text{PPM}$

产品尺寸

